



MEROPA WM 320

DESCRIPCIÓN

MEROPA WM 320 es un aceite formulado especialmente para proporcionar una protección extra a la corrosión por picadura. Esta formulado a partir de aceites base de alta calidad y un innovador paquete de aditivos de azufre-fósforo (EP) que minimiza el desgaste en engranajes cerrados y otros equipos que trabajan en condiciones severas.

VENTAJAS. BENEFICIOS

Al utilizar **MEROPA WM 320** obtenemos los siguientes beneficios:

- Propiedades de extrema presión que minimizan el desgaste.
- Resistencia térmica y a la oxidación para servicio prolongado.
- Protección frente a la corrosión y la oxidación.
- Excelente demulsibilidad para poder separarse rápidamente del agua.
- Resistencia a la formación de espuma.
- Destacada protección al micro pitting.

APLICACIONES

MEROPA WM 320 está recomendado fundamentalmente para la lubricación de sistemas de engranajes.

Este lubricante no es corrosivo frente a cojinetes y engranajes de materiales tan diversos como acero, cobre, bronce, babbit ó cadmio-níquel.

NIVEL DE CALIDAD

MEROPA WM 320 cumple:

- US Steel 224
- AGMA 9005-E02
- David Brown ET 33/80
- DIN 51517/3
- Cincinnati Milacron
- Flender
- Valmet

MEROPA WM 320 se recomienda para todos los sistemas de circulación y aplicaciones de engranajes donde se requieran lubricantes que se adecuen a situaciones de extrema presión.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

MEROPA WM 320	320
Densidad a 15 °C, Kg/l.	0.895
Punto de Inflamación, °C	-18
Viscosidad Cinemática	
a 40 °C, mm ² /s	320
a 100 °C, mm ² /s	24.4
Índice de viscosidad	97
Punto de congelación	-18
Formación de Espuma	
Seq I, ml	0/0
Seq II, ml	0/0
Seq III, ml	0/0
Corrosión al cobre	1A
Etapas FZG Micro pitting FVA I-IV	
Damage Loadstage	>10
Clasificación GFT	Alto
Ensayo FZG, A/16.6/90	>12

SEGURIDAD E HIGIENE

MEROPA WM 320 ha sido catalogado como producto no peligroso. Para más información referirse a la Hoja de Seguridad.