



GEOTEX PX 40

DESCRIPCION

GEOTEX PX 40 es un lubricante formulado con bases no convencionales hidrotratadas, de bajo contenido en cenizas y bajo TBN para la lubricación de motores estacionarios de alto rendimiento alimentados con gas natural u otro tipo de gases no corrosivos.

VENTAJAS

Las bases no convencionales hidrotratadas que se emplean en la fabricación de **GEOTEX PX 40** son extraordinariamente resistentes a la oxidación y a la nitración.

Gracias a estas bases hidrotratadas, **GEOTEX PX 40** alcanza intervalos de cambio mucho mayores que los de un lubricante mineral convencional en las mismas condiciones de trabajo.

GEOTEX PX 40 contiene 280 ppm de fósforo como máximo, por lo que se recomienda en motores con escape catalizado, evitando así el envenenamiento del catalizador.

GEOTEX PX 40 incorpora un paquete exclusivo de aditivos que evita la formación de depósitos, desgaste, corrosión y oxidación del aceite y proporciona control de la nitración en motores de alta potencia

NIVEL DE CALIDAD

GEOTEX PX 40 cumple las especificaciones de la mayoría de fabricantes de motores de gas alimentados con gas natural u otro tipo de gases no corrosivos, como

Caterpillar, Dorman Diesels, Jenbacher, Man, Mirrlees, Perkins Engines, Pielstick, Ruston Diesels, Wartsila NSD y Waukesha

GEOTEX PX 40 está homologado por:

MWM-Deutz
Ulstein Bergen (Rolls Royce)

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

GEOTEX PX 40

Densidad a 15 °C, Kg/l.	0.84
Viscosidad Cinemática	
a 40 °C, mm ² /s	88
a 100 °C, mm ² /s	13.2
Índice de Viscosidad	150
Punto de Inflamación COC, °C	250
Punto de Fluidez, °C	-24
TBN, mg KOH/g	5.4
Cenizas Sulfatadas, % en peso	0.5

SEGURIDAD E HIGIENE

GEOTEX PX 40 ha sido catalogado como producto no peligroso. Para más información referirse a la Hoja de Seguridad