



GEOTEX HD

DESCRIPCION

GEOTEX HD es un lubricante especialmente desarrollado para motores estacionarios que emiten grandes cantidades de NOx alimentados con gas natural, Estos motores pueden ser de 2 y 4 tiempos de aspiración natural (ciclo Otto/Diesel) o turboalimentados.

VENTAJAS

GEOTEX HD ha sido desarrollado para lubricar motores de gas de alta potencia, independientemente del tipo de gas utilizado. Tiene una reserva alcalina relativamente elevada, medida por el Número Total de Basicidad (TBN), para combatir productos ácidos de la combustión derivados de los contaminantes del gas como H₂S, cloro y flúor que pueden causar corrosión en el motor si la reserva alcalina del lubricante no es suficiente.

GEOTEX HD cumple con la especificación API CD, la especificación más alta recomendada por los fabricantes de motores de gas.

GEOTEX HD incorpora un paquete exclusivo de aditivos que evita la formación de depósitos, desgaste de válvulas, oxidación del aceite y proporciona control de la nitración en motores de alta potencia.

NIVEL DE CALIDAD

GEOTEX HD está homologado por:

- MWM Deutz (Tipo E)
- Perkins Engines (biogas)
- Jembacher (instrucción técnica 1000-1106)

- Fincantieri Diesels (grupo V)
- Ruston Diesels (biogás y Gas Natural 2)
- Dorman Diesels (Gas Natural)

GEOTEX HD cumple también las exigencias de los fabricantes:

- Mirrlees
- MAN
- Waukesha

Esta tecnología está disponible hace varios años y ha demostrado su alto rendimiento en el mercado europeo.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

GEOTEX HD	30	40
Densidad a 15 °C, Kg/l.	0.901	0.909
Viscosidad Cinemática		
a 40 °C, mm ² /s	113.5	124
a 100 °C, mm ² /s	11.9	13.0
Índice de Viscosidad	95	95
Punto de Inflamación, COC, °C	240	240
Punto de Fluidez, °C	-23	-20
TBN, mg KOH/g	7.0	7.0
Ceniza Sulfatadas, % en peso	0.75	0.75
Zinc, % en peso	0.047	0.047
Calcio, % en peso	0.20	0.20
Fósforo, % en peso	0.042	0.042

SEGURIDAD E HIGIENE

GEOTEX HD ha sido catalogado como producto no peligroso. Para más información referirse a la Hoja de Seguridad.