



CETUS DE 100

DESCRIPCION

CETUS DE 100 es un lubricante sintético de alta calidad basado 100% en tecnología diester.

CETUS DE 100 ofrece un rendimiento extraordinario en lo que se refiere a estabilidad térmica, a la oxidación y a la corrosión, reducción de depósitos, protección contra el desgaste y ahorros de energía. Además, muestra excelentes propiedades a bajas temperaturas.

APLICACIONES

CETUS DE 100 es especialmente adecuado en aquellas aplicaciones en las que debido a las altas temperaturas generadas en el ciclo de compresión, la vida útil de un lubricante mineral convencional se reduce drásticamente.

Gracias a su alta estabilidad térmica y elevada resistencia a la oxidación, **CETUS DE 100** permitirá obtener mayores periodos de cambio en este tipo de aplicaciones y reducirá notablemente la aparición de depósitos en las válvulas.

Además de la lubricación de compresores, **CETUS DE 100** está recomendado para los sistemas generales de lubricación industrial, inclusive engranajes, donde no se requieren lubricantes con propiedades extrema presión. Dada su alta estabilidad a la oxidación es adecuado para aquellas aplicaciones donde se generen elevadas temperaturas de trabajo y donde se requiera el uso de lubricantes sintéticos como por ejemplo bombas de vacío.

CETUS DE 100 es compatible con los aceites minerales no detergentes convencionales, si bien su mezcla reducirá el rendimiento del lubricante sintético.

Sin embargo, el **CETUS DE 100** puede, o no, ser compatible con componentes con zinc (lo que incluye los galvanizados), cierres o juntas, pinturas, plásticos, etc., que se hallan en sistemas concebidos para aceites minerales. **CETUS DE 100** es compatible con fluorocarbono, Viton, Teflon, fluorosilicona, y Buna-N -high nitrile-. No se recomienda cuando hay presencia de materiales como el neopreno, caucho natural, SBR o Buna-S, Buna-N -low nitrile-. En caso de duda, se recomienda consultar el manual del fabricante.

NIVEL DE CALIDAD

CETUS DE 100 ha sido aprobado por los principales fabricantes de compresores para su utilización en unidades rotativas y alternativas. Está aprobado por los mayores fabricantes de compresores como Sperre y Tanabe (Tipo H) y Matsubara.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Cetus DE	100
Densidad a 15 °C, Kg/l.	0.962
Color ASTM	1,0
Viscosidad Cinemática	
a 40 °C, mm ² /s	95,5
a 100 °C, mm ² /s	10,1
Grado SAE equivalente	30
Índice de Viscosidad	82
Punto de Fluidez, °C	-28
Punto de Inflamación COC, °C	232

SEGURIDAD E HIGIENE

CETUS DE ha sido catalogado como producto no peligroso. Para más información referirse a la Hoja de Seguridad.